

OFICINAS ADMINISTRATIVAS EN PLANTA DE ENVASADO DE GASES INDUSTRIALES



La implantación industrial de Nippon Gases en el Polígono La Masia, en Sant Cugat Sesgarrigues, es marcado por el traslado de las operaciones desde Barcelona a principios de 2025.

El emplazamiento estratégico refuerza las sinergias con el entorno industrial del Alt Penedès, aprovechando la buena conexión logística y el apoyo municipal.

La inauguración oficial se celebró el 12 de mayo de 2025.

Con el compromiso con la sostenibilidad y la eficiencia energética, el centro ha sido diseñado con criterios medioambientales avanzados, teniendo en cuenta la Eficiencia energética, uso responsable de recursos y reducción de emisiones de carbono como ejes fundamentales e incluyendo un enfoque con energía 100 % renovable, y los principios del sistema MiruGas® para la trazabilidad digital de los gases.

La nueva planta incrementa la capacidad logística y productiva para gases industriales y medicinales (oxígeno, nitrógeno, argón, hidrógeno, etc.) y sirve como centro de distribución local y operativo, dando cobertura a más de 150.000 clientes en la península ibérica.

Nippon Gases implementa un sistema riguroso de seguridad como política de cero accidentes y cultura de “parar el proceso si no es seguro” y una formación continua y disciplina operativa, asegurando condiciones óptimas para el personal y la comunidad.

En resumen, la nueva planta de Nippon Gases en Sant Cugat Sesgarrigues representa una apuesta firme por una industria sostenible, tecnológica y segura, con un alto impacto local y nacional.

El establecimiento industrial cuenta con varias edificaciones diferenciadas funcional y constructivamente. De entre todas ellas, únicamente se climatiza el bloque de oficinas.

El sistema propuesto, siendo el más eficiente en este caso, es un sistema VRF con recuperación de calor que permite climatizar simultáneamente distintas zonas, reutilizando la energía térmica sobrante para maximizar la eficiencia energética.

Integrado con un hidrokít. Este sistema aprovecha el calor recuperado para producir agua caliente sanitaria (ACS) de manera eficiente, reduciendo el consumo energético global y mejorando el confort interior. Esta solución es ideal para edificios con demandas simultáneas de calefacción, refrigeración y ACS.

El sistema resulta especialmente adecuado para el edificio, que consta de dos plantas y presenta una orientación diferenciada, con la fachada principal orientada al sur y la fachada posterior al norte. Esta configuración genera un comportamiento térmico variable: la fachada sur está expuesta a una mayor incidencia solar, incrementando las cargas de refrigeración, mientras que la fachada norte suele requerir un aporte térmico adicional para calefacción.

Además, el edificio alberga usos diversos y simultáneos, incluyendo vestuarios, una sala polivalente destinada a formación, comedor, oficinas y despachos administrativos. Cada uno de estos espacios presenta demandas térmicas particulares, tanto en términos de temperatura como de horarios de ocupación, lo que exige un sistema de climatización flexible y con capacidad para gestionar cargas térmicas heterogéneas y simultáneas.

En este contexto, la tecnología VRF con recuperación de calor se adapta perfectamente, al permitir el intercambio térmico entre zonas con demandas opuestas (calor y frío), optimizando el consumo energético global. La posibilidad de control zonificado individualizado asegura el confort adecuado para cada uso, mejorando la eficiencia y el rendimiento operativo del sistema.

CREDITOS:

Nombre del Proyecto:	Planta de envasado y distribución de gases industriales
Ingeniería:	Grup Carles, gestió i projecte, SL
Project Management:	Grup Carles, gestió i projecte, SL
Arquitectura oficinas:	Enric Conill
Inicio del Proyecto:	2023
Finalización del Proyecto:	2024
Área Construida:	1.900 m ²
Área climatizada:	800 m ²
Propiedad:	NIPPON GASES ESPAÑA, SLU
Ubicación:	Polígon Industrial La Masia, ctra. N-340 km 1.217,5, Sant Cugat Sesgarrigues (Barcelona)