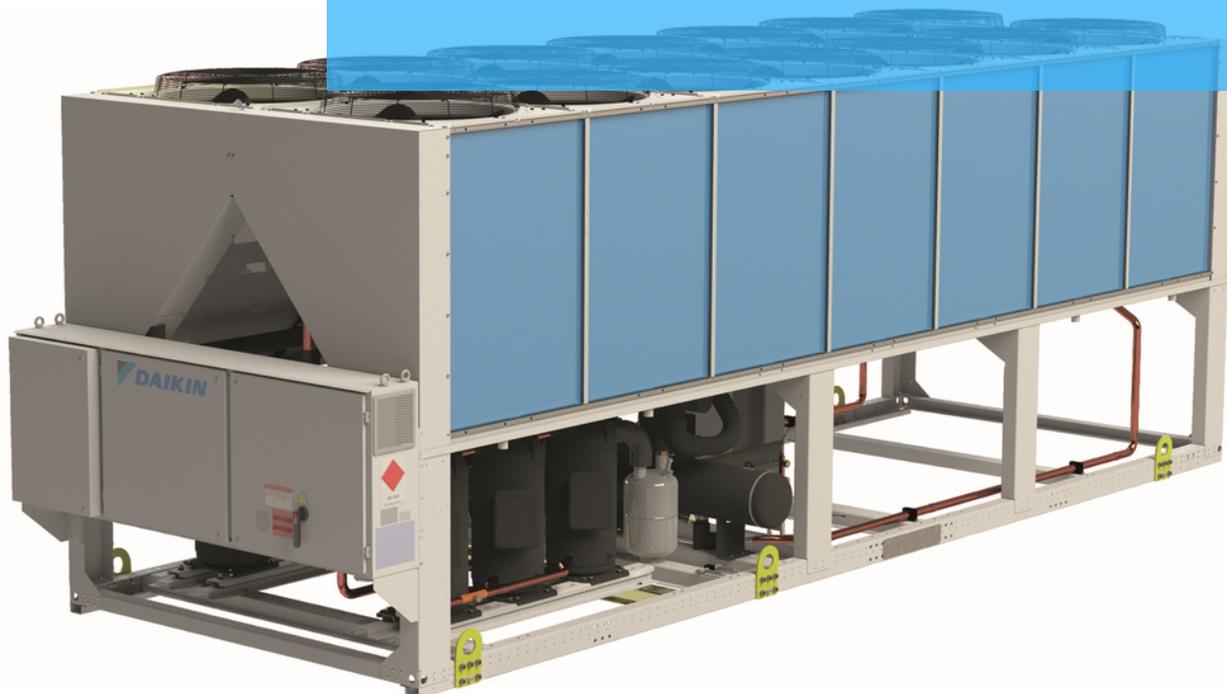




# VENTAJAS GAMA EWYT-B



SILVER



GOLD

Bombas de Calor  
Refrigerante R-32



# BOMBA DE CALOR R-32

## EWYT-B

### Nuestra misión: descarbonizar las instalaciones

Uno de nuestros pilares fundamentales es la sostenibilidad. Queremos ayudar a descarbonizar las instalaciones y a crear un ambiente saludable para las generaciones futuras. Es por esto que nuestras soluciones cuentan con:

**Refrigerantes ecológicos**, que reducen el impacto de las emisiones directas

**Mayor eficiencia** energética que minimizan el impacto indirecto de emisiones de CO<sub>2</sub>eq

**Refrigerantes reciclados** que reutilizamos con nuestro programa L<sup>o</sup>P Daikin

La **máxima sostenibilidad** durante todo el ciclo de vida de las unidades ya que fomentamos el mejor servicio y diseñamos soluciones que permitan eliminar la dependencia del combustible fósil



Mayor  
eficiencia

+



Menor carga  
refrigerante

+



Refrigerante  
R-32

=



**Bluevolution  
EWYT-B**

Las bombas de calor Daikin BLUEEVOLUTION de la serie EWYT-B son el resultado de aunar un refrigerante de bajo GWP en combinación con un diseño con menor carga de refrigerante, así como unidades de alta eficiencia energética, que reducen drásticamente la huella de carbono de esta gama.

## DE UN VISTAZO

# EWYT-B



Uno de los aspectos fundamentales de la filosofía corporativa de Daikin es esforzarse en liderar el camino a la hora de aplicar prácticas respetuosas con el medio ambiente, con la eficiencia energética y la elección de refrigerante como factores clave. Por ello, en 2020, se lanzó la primera serie de bombas de calor EWYT-B con compresores Scroll y refrigerante R-32 del mercado, sustituyendo así a las unidades con refrigerante R-410A.



### Amplio rango de potencia

Con esta serie de bombas de calor podemos trabajar desde los 70 kW hasta los 1.000 kW de potencia frigorífica en condiciones nominales.



### Límites de funcionamiento

Estas unidades permiten alcanzar hasta 60°C en producción de agua caliente. Aseguramos esta temperatura con hasta 35°C de temperatura exterior.



### Refrigerante ecológico

Refrigerante puro con un GWP un 67% inferior al del R-410A, obteniéndose mayor eficiencia, menor coste y mayor sostenibilidad.



### Múltiples opcionales

Las bombas de calor EWYT-B cuentan con más de 70 opcionales disponibles entre los que se encuentra la recuperación de calor parcial con control de temperatura.



### Soluciones 100% bomba de calor

La combinación de estos equipos con bombas de calor agua-agua, permite afrontar el reto de dar servicio a cualquier instalación.



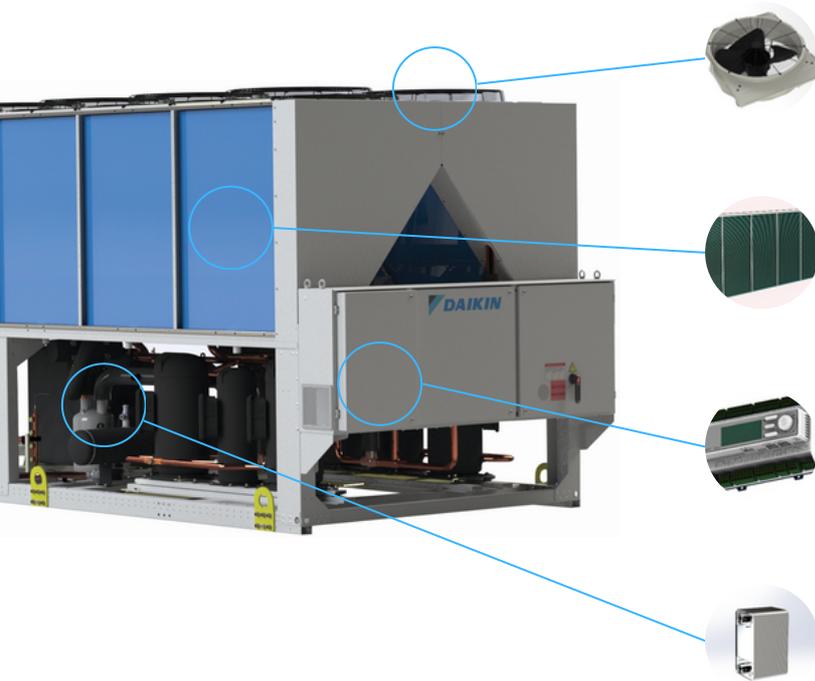
### Conectividad total

Esta serie viene preparada para poder integrarse en diferentes plataformas, ya sea en nuestra herramienta Daikin on Site como en nuestra Daikin mAPP.

# EWYT-B

## MULTISCROLL CON R-32

Las unidades bomba de calor con compresor scroll y refrigerante R-32 son el resultado de un cuidadoso diseño concebido para optimizar la eficiencia energética y así lograr costes de funcionamiento reducidos.



### VENTILADORES AXIALES

Los ventiladores axiales de alta eficiencia que incorporan estas unidades son apropiados para distintas condiciones climáticas con temperaturas ambiente extremas de hasta 52°C.

### INTERCAMBIADORES OPTIMIZADOS

Las baterías del condensador son de cobre-aluminio y están diseñadas para mejorar los rendimientos y el desescarche del R-32. Y además viene protegidas de serie con nuestro tratamiento Alucoat

### CONTROLADOR MICROTECH 4

El nuevo controlador avanzado Microtech 4 es capaz de gestionar los compresores, las válvulas de expansión y los ventiladores, gracias a su lógica adaptativa que selecciona la combinación de todos sus componentes para que la unidad alcance los mejores valores de EER en todo momento

### EVAPORADOR PLACAS SOLDADAS

Las unidades están equipadas con evaporadores de placas soldadas optimizados para el funcionamiento con refrigerante R-32. Están diseñados para que se produzca una mejor transferencia de calor y un rendimiento térmico superior, así como la máxima fiabilidad.

## Certificaciones ambientales

Desarrollamos nuestros productos buscando siempre la sostenibilidad, y queremos que se nos reconozca por ello. Es por esto que colaboramos con diferentes certificaciones medioambientales como son **LEED** y **BREEAM**, alcanzando siempre la mayor clasificación posible.



## Buscando la mejor eficiencia

Como también buscamos adaptarnos a los requerimientos del cliente, contamos con dos gamas de eficiencia en esta serie: **Silver** y **Gold**. Con nuestra gama Gold, alcanzamos rendimientos de SCOP de hasta 4,06, valores certificados por el Organismo de Eurovent ya que además creemos en la transparencia y libre acceso de nuestros datos a todos nuestros usuarios





# EWYT-B

## PRODUCCION A 60°C

### UNIDADES PARA SOLUCIONES DE CLIMATIZACIÓN

La gama viene preparada de serie para trabajar con altas temperaturas de producción tanto en refrigeración como en calefacción. Aseguramos estas temperaturas de producción con altas temperaturas exteriores. En modo calefacción, podemos llegar hasta 60°C por lo que para descarbonizar instalaciones se puede eliminar casi por completo la dependencia de combustible fósil.

+20°C

+60°C

-15°C

+35°C

### REFRIGERANTE ECOLÓGICO

# R-32

GWP = 670

#### MENOR GWP

El potencial de calentamiento atmosférico (GWP) del R-32 es de 670, un 67% más bajo que el R-410A, y cuenta con un potencial de Agotamiento del Ozono (PAO) nulo.

#### PURO

El R 32 es un refrigerante puro de un solo componente, a diferencia de otras opciones, como son los refrigerantes R-410A, R-454B y R-452B.



#### ¿Qué es el GWP?

El potencial de calentamiento global (GWP) es un número que expresa el impacto potencial que un determinado refrigerante tendría sobre el calentamiento global si se liberara en la atmósfera. Se trata de un valor relativo que compara el impacto de 1 kg de refrigerante con 1 kg de CO2 durante un periodo de 100 años.

#### FÁCIL MANTENIMIENTO

Otra de sus características es que se puede reciclar fácilmente, siendo posible su recuperación durante las tareas de mantenimiento para su posterior reutilización y reciclaje.

#### MENOR CARGA REFRIGERANTE

El R 32 tiene mayor capacidad y eficiencia que los refrigerantes R-410A, R-454B y R-452B, por lo que los equipos tienen menores dimensiones y por consiguiente menores cargas de refrigerante.



#### Ahora Declaraciones Ambientales disponibles

Creemos en la transparencia y trazabilidad de fabricación de nuestros productos. Es por esto que tenemos disponible bajo petición nuestras declaraciones ambientales, las cuales nos permiten seguir todo el proceso desde la fabricación de la serie, hasta el futuro ciclo de vida de estas.

# EWYT-B

## PRODUCCIÓN A 75°C: SISTEMAS COMBINADOS

En instalaciones en las que se requiera mayor temperatura de producción, desde Daikin proponemos nuestros sistemas combinados. Los sistemas combinados de Daikin son una solución en la que trabajan de manera conjunta unidades de condensación por aire de R-32 con unidades de condensación por agua con R-1234ze. Capaces de alcanzar altas temperaturas de producción y con amplios límites de funcionamiento, se reduce drásticamente la huella de carbono de la unidad. Con esta solución podemos alcanzar temperaturas de producción de hasta 75°C

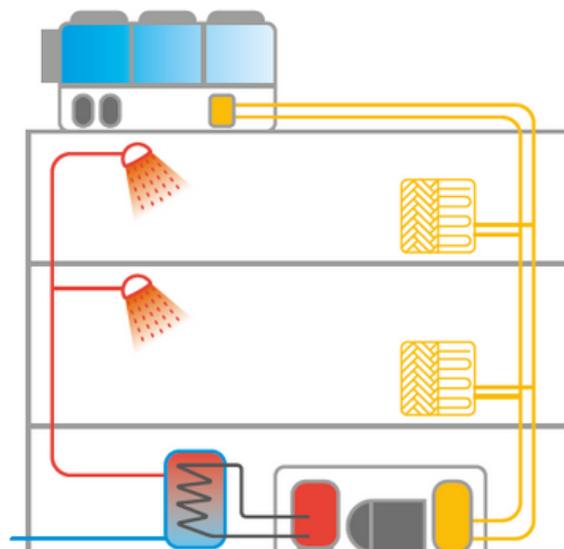
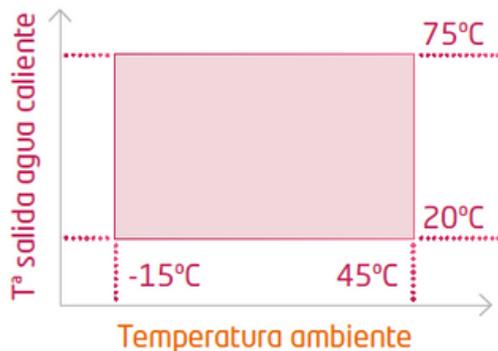
### SISTEMAS COMBINADOS: SOLUCIONES 100% BOMBA DE CALOR CALEFACCIÓN, ACS Y CLIMATIZACIÓN



Estos sistemas son capaces de dar servicio a cualquier instalación que demande refrigeración, calefacción y ACS. La propuesta más avanzada es la bomba de calor, con equipos aire/agua, agua/agua o la combinación de ambos.

Las unidades se han diseñado para poder trabajar con amplios rangos de funcionamiento, permitiendo la producción de calor con altas temperaturas exteriores. Aseguramos la producción de calor en las condiciones más extremas, sin necesidad de sistema de apoyo.

Producción de ACS en edificio de nueva construcción o reemplazo directo de calderas.



Gracias a los nuevos refrigerantes utilizados con bajo GWP se logra además dar cumplimiento a la hoja de ruta F-GAS. El **R-1234ze** con GWP<7 y el **R-32** con GWP 675, se presenta como la alternativa más ecológica en este momento.



# EWYT-B

## PLENO ACCESO A LAS UNIDADES

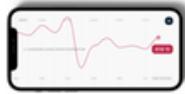
Con el nuevo controlador Microtech 4 es posible acceder a la unidad: a través del propio controlador, vía APP con la nueva Daikin HMI **mAP**, o bien a través de nuestro servicio **Daikin on Site**.



## CONECTIVIDAD

01

mAP



La nueva aplicación móvil HMI Daikin mAP de serie en esta gama, permite la comunicación e interacción con las enfriadoras y DAHUs de Daikin.

**DISPONIBLE PARA  
DISPOSITIVOS  
ANDROID E IOS**



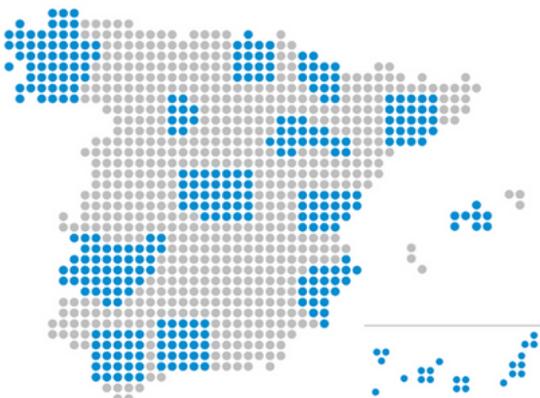
02

Daikin on Site



Daikin On Site es una herramienta de supervisión remota que recopila datos operativos de las plantas Daikin y los almacena en el Centro de Control Daikin. A través de esta información se obtienen históricos de la unidad, información útil que se utilizará para prever el funcionamiento de esta, optimizando el mantenimiento y los costes operativos a largo plazo.

**PÍDENOS MÁS  
INFORMACIÓN**



## SERVICIO TÉCNICO PROPIO

Daikin cuenta con un Servicio de Postventa (SAT) dedicado a la puesta en marcha, garantías, reparación y conservación entre otros servicios, tanto de equipos como de repuestos.

Nuestro equipo humano está conformado por una red de profesionales altamente cualificados y homologados, dedicados a la asistencia técnica y al mantenimiento de equipos Daikin en las diferentes ciudades del territorio español con el fin de mejorar la atención y tiempos de respuesta a nuestros clientes.