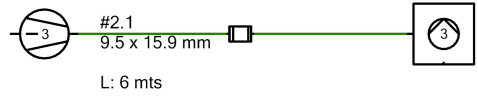


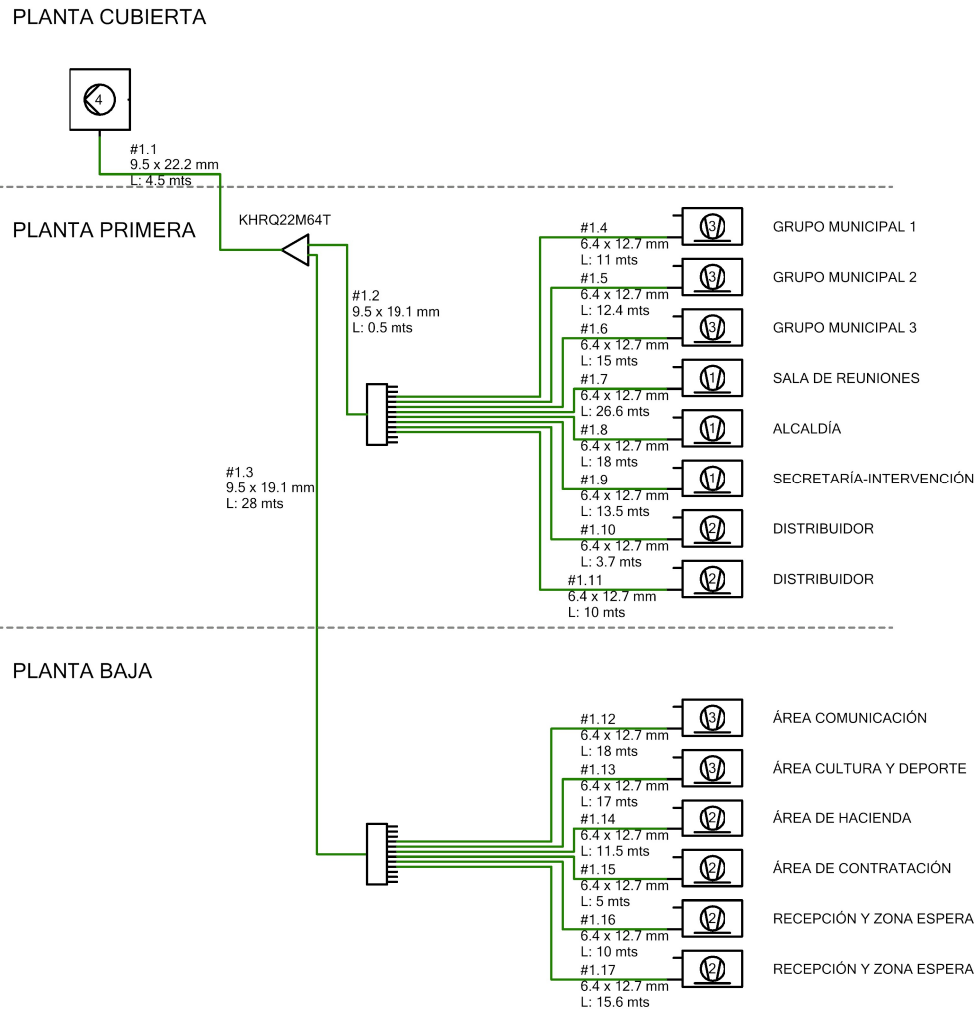
PROMOTOR:
EXCMO. AYUNTAMIENTO DE EL RONQUILLO (SEVILLA)
ARQUITECTO:
NARCISO GÓMEZ CABALLAR
INGENIERO DE INSTALACIONES
LUIS J. LANCHARRO CORDERO
INGENIERO DE TELECOMUNICACIONES
JOAQUÍN SERRAT GONZÁLEZ

CASA CONSISTORIAL EN EL RONQUILLO (SEVILLA)

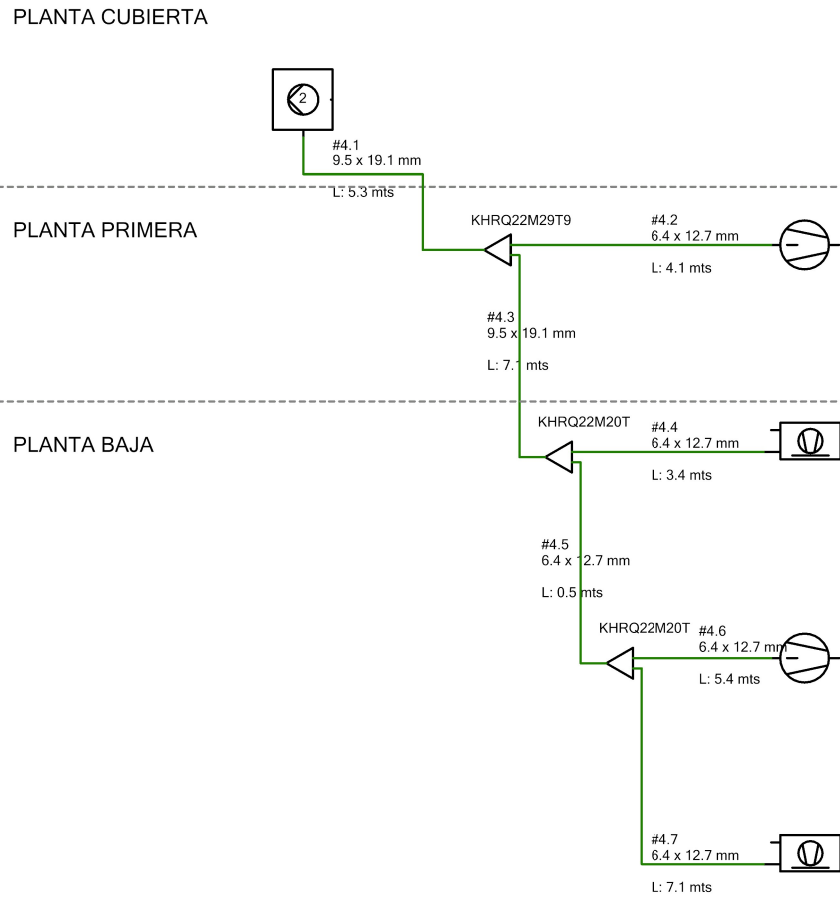
SISTEMA DE VENTILACIÓN DEL EDIFICIO REHABILITADO



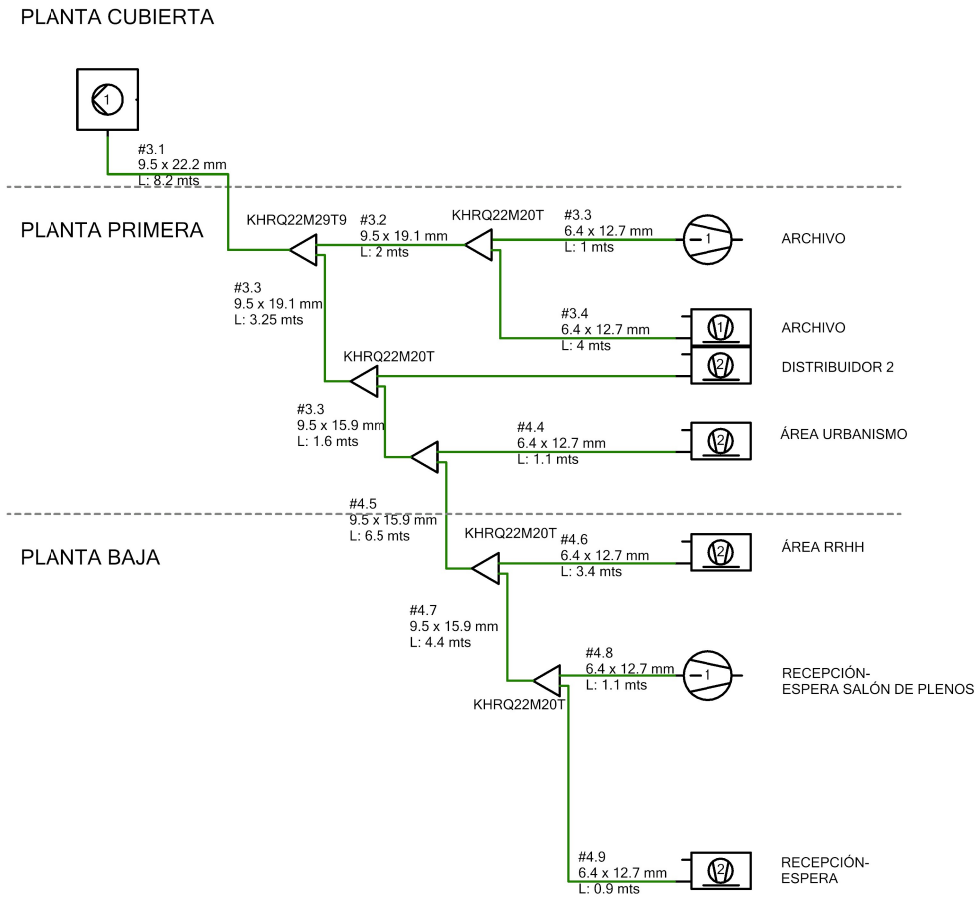
SISTEMA DE CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN DEL EDIFICIO REHABILITADO



SISTEMA DE CLIMATIZACIÓN DEL SALÓN DE PLENOS



SISTEMA DE CLIMATIZACIÓN DEL EDIFICIO NUEVO



DAHLI modular
Caudal aire impulsión: 3800 m³/h
Filtro impulsión:
Clase: ePM1 50% (F7)
Clasificación energética del filtro: A
Material: Fibra de vidrio
Eficiencia ePM1: ePM2.5: ePM10: 54%, 64%, 82%
Recuperador relativo impulsión:
Tipo: Serpiente
Diámetro: 1015 mm
Eficiencia en seco (Eurovent): (EN438): 80.7%, 80.7%
Energy class (EN13053): H1: 77.6%
Consumo de motor: 0.4 kW
Inverso:
Potencia: 22.5 kW
Eficiencia: 80.7%
Impulsión:
Ratío caudal: 3800 m³/h
Standard: Pérdida de carga: 170 Pa; 174 Pa
TP tubo seco exterior: Impulsión: 3.1°C; 17.2°C
Humedad relativa exterior: Impulsión: 50%; 40%
TP tubo húmedo exterior: Impulsión: 1.8°C; 10.5°C
Retorno:
Ratío caudal: 3800 m³/h
Standard: Pérdida de carga: 170 Pa; 174 Pa
TP tubo seco exterior: Impulsión: 21°C; 7.2°C
Humedad relativa exterior: Impulsión: 50%; 100%
TP tubo húmedo exterior: Impulsión: 14.9°C; 7.2°C
Verano:
Potencia: 15 kW
Eficiencia: 80.7%
Impulsión:
Ratío caudal: 3800 m³/h
Standard: Pérdida de carga: 170 Pa; 174 Pa
TP tubo seco exterior: Impulsión: 35.2°C; 27.7°C
Humedad relativa exterior: Impulsión: 29%; 55%
TP tubo húmedo exterior: Impulsión: 24.3°C; 21.1°C
Retorno:
Ratío caudal: 3800 m³/h
Standard: Pérdida de carga: 170 Pa; 174 Pa
TP tubo seco exterior: Impulsión: 29°C; 36.5°C
Humedad relativa exterior: Impulsión: 50%; 20%
TP tubo húmedo exterior: Impulsión: 17.9°C; 21.6°C
Ventilador impulsión:
Modelo: K3Q35SPH4905
Tipo: Ventilador EC (incluyendo cuadro de conexión con interruptor de corte)
Material: Aluminio
Pérdida de carga externa: 250 Pa
Presión estática interna: 480 Pa
Presión estática total: 730 Pa
Presión dinámica: 40 Pa
Caudal de diseño: 3800 m³/h
K factor: 145
Eficiencia: 64.5%
Potencia eléctrica de alimentación: 1.21 kW
SFPv Class: SFPv(EN13053): SFP1: 969 Wm³/s

Batería de triócalor
Refrigeración:
Potencia sensible: 8.9 kW
Potencia total: 14.7 kW
TP tubo seco: Salida: 27.7°C; 21°C
Humedad relativa Dentro: Fuego: 50%; 71%
Calefacción:
Potencia máxima: 17.3 kW
Temperatura tubo seco Entrada: Salida: 17.5°C; 30.6°C
Filtro impulsión:
Clase: ePM1 80% (F9)
Clasificación energética del filtro: A+
Material: Fibra de vidrio
Eficiencia ePM1: ePM2.5: ePM10: 84%; 89%; 96%
Filtro retorno:
Clase: ePM10 70% (M6)
Clasificación energética del filtro: E
Material: Fibra de vidrio
Eficiencia ePM1: ePM2.5: ePM10: 28%; 42%; 71%
Ventilador retorno:
Modelo: K3Q35SPH4905
Tipo: Ventilador EC (incluyendo cuadro de conexión con interruptor de corte)
Material: Aluminio
Pérdida de carga externa: 250 Pa
Presión estática interna: 336 Pa
Presión estática total: 588 Pa
Presión dinámica: 40 Pa
Caudal de diseño: 3800 m³/h
K factor: 145
Eficiencia: 61.5%
Potencia eléctrica de alimentación: 1.01 kW
SFPv Class: SFPv(EN13053): SFP2: 872 Wm³/s

U.E.
Capacidad refrigeración nominal: 33.5 kW
Capacidad calefacción nominal: 33.5 kW
EER a capacidad nominal: 3.64
COP a capacidad nominal: 4.20
ESEER: 6.83
Potencia sonora: 81 dBA
Peso: 187 kg
Junta Retnet
Caja de distribución KHRQ22M29H8
Unidad de cassette integrado
P térmica sensible refrigeración: 3.30 kW
P térmica total refrigeración: 4.50 kW
P térmica calefacción: 5.00 kW
Caudal de aire máxima: 11.5 m³/min
Caudal de aire mínimo: 8 m³/min
Nivel de presión sonora velocidad máxima: 37 dBA
Nivel de presión sonora velocidad mínima: 28 dBA
Peso: 16.5 kg
Unidad de cassette integrado
P térmica sensible refrigeración: 2.40 kW
P térmica total refrigeración: 3.60 kW
P térmica calefacción: 4.00 kW
Caudal de aire máxima: 10 m³/min
Caudal de aire mínimo: 7 m³/min
Nivel de presión sonora velocidad máxima: 33.5 dBA
Nivel de presión sonora velocidad mínima: 26 dBA
Peso: 16.5 kg
Unidad de cassette integrado
P térmica sensible refrigeración: 2.00 kW
P térmica total refrigeración: 2.80 kW
P térmica calefacción: 3.20 kW
Caudal de aire máxima: 9 m³/min
Caudal de aire mínimo: 6.5 m³/min
Nivel de presión sonora velocidad máxima: 33 dBA
Nivel de presión sonora velocidad mínima: 25.5 dBA
Peso: 16.5 kg

U.E.
Capacidad refrigeración nominal: 22.4 kW
Capacidad calefacción nominal: 22.4 kW
EER a capacidad nominal: 4.30
COP a capacidad nominal: 4.72
ESEER: 7.53
Potencia sonora: 78 dBA
Peso: 187 kg
Junta Retnet
Ventilador con recuperación de energía, procesamiento de aire y humidificación
P térmica refrigeración aire nuevo máxima: 9.12 kW
Caudal máximo: 500 m³/h
Eficacia del intercambio de entalpía mínima en refrigeración: 62%
Eficacia del intercambio de entalpía máxima en refrigeración: 66%
Humidificador: Tipo de evaporación natural
Nivel de presión sonora máxima: 40 dBA
Peso: 120 kg
Unidad de cassette integrado
P térmica sensible refrigeración: 4.10 kW
P térmica total refrigeración: 5.60 kW
P térmica calefacción: 6.30 kW
Caudal de aire máxima: 14.5 m³/min
Caudal de aire mínimo: 10 m³/min
Eficacia del intercambio de entalpía máxima en refrigeración: 66%
Humidificador: Tipo de evaporación natural
Nivel de presión sonora velocidad máxima: 43 dBA
Nivel de presión sonora velocidad mínima: 33 dBA
Peso: 16.5 kg

U.E.
Capacidad refrigeración nominal: 28 kW
Capacidad calefacción nominal: 28 kW
EER a capacidad nominal: 3.84
COP a capacidad nominal: 4.45
ESEER: 7.20
Potencia sonora: 79 dBA
Peso: 194 kg
Junta Retnet
Ventilador con recuperación de energía, procesamiento de aire y humidificación
P térmica refrigeración aire nuevo máxima: 4.71 kW
Caudal máximo: 500 m³/h
Eficacia del intercambio de entalpía mínima en refrigeración: 64%
Eficacia del intercambio de entalpía máxima en refrigeración: 67%
Humidificador: Tipo de evaporación natural
Nivel de presión sonora máxima: 38 dBA
Peso: 100 kg
Unidad de cassette integrado
P térmica sensible refrigeración: 3.30 kW
P térmica total refrigeración: 4.50 kW
P térmica calefacción: 5.00 kW
Caudal de aire máxima: 11.5 m³/min
Caudal de aire mínimo: 8 m³/min
Nivel de presión sonora velocidad máxima: 37 dBA
Nivel de presión sonora velocidad mínima: 28 dBA
Peso: 16.5 kg
Unidad de cassette integrado
P térmica sensible refrigeración: 2.40 kW
P térmica total refrigeración: 3.60 kW
P térmica calefacción: 4.00 kW
Caudal de aire máxima: 10 m³/min
Caudal de aire mínimo: 7 m³/min
Nivel de presión sonora velocidad máxima: 33.5 dBA
Nivel de presión sonora velocidad mínima: 26 dBA
Peso: 16.5 kg

Caja EKEIX63

U.E.
Capacidad refrigeración nominal: 11.2 kW
Capacidad calefacción nominal: 12.5 kW
EER a capacidad nominal: 3.59
COP a capacidad nominal: 4.56
ESEER: 6.86
Potencia sonora: 66 dBA
Peso: 120 kg

ESQUEMAS DE FUNCIONAMIENTO