

## RESIDENCIAL TRIDENTE 34 VIVIENDAS

El edificio de 34 viviendas "Tridente", promovido por Grupo Vallalba – CHM, se erige como una **propuesta residencial contemporánea** que busca equilibrar calidad arquitectónica, eficiencia funcional y compromiso medioambiental. El proyecto se desarrolla en una torre de 10 plantas cuya identidad formal se construye a través de una **cuidada modulación estructural y un expresivo trabajo compositivo de vuelos en fachada**.

La volumetría del edificio surge de la intersección de dos barras de distinta altura que organizan las viviendas según su orientación. Esta operación genera una silueta clara y reconocible, al tiempo que articula los espacios interiores con el entorno. El elemento más distintivo de la propuesta es el tratamiento de las **terrazas**, dispuestas de forma **contrapeada** cada dos plantas. Este recurso no solo introduce ritmo y dinamismo a la fachada, sino que crea una envolvente vibrante, en constante juego de sombras y volúmenes. Las terrazas, tanto frontales como laterales, se convierten en protagonistas del lenguaje arquitectónico, aportando riqueza espacial y variedad formal a las viviendas.

En el interior, el proyecto propone una planta organizada mediante una retícula que favorece la **flexibilidad y adaptabilidad de los espacios habitables**. Esta disposición permite que las viviendas puedan modificarse o evolucionar según las necesidades de cada usuario. Además, la orientación sur, la ventilación cruzada y el acceso controlado de luz natural optimizan el **confort interior**, reforzando el vínculo entre **forma, función y eficiencia**.

La coherencia entre el diseño estructural, la distribución interior y la imagen exterior del edificio responde a una lógica de conjunto, donde cada decisión arquitectónica encuentra su reflejo y su razón de ser en el resto del proyecto.

En línea con las exigencias contemporáneas de sostenibilidad, "Tridente" **adopta criterios NZEB** (Edificio de Energía Casi Nula), integrando tanto estrategias pasivas como soluciones activas de alto rendimiento energético. El **uso de materiales sostenibles**, el **diseño bioclimático** y las **soluciones constructivas eficientes** permiten una reducción significativa de la huella ambiental, mejorando al mismo tiempo la calidad del aire interior y el bienestar de sus habitantes.

"Tridente" se presenta como un edificio residencial que no solo responde a las demandas funcionales y técnicas actuales, sino que, apuesta por una **arquitectura de calidad, sostenible y reconocible**, capaz de generar identidad urbana en su entorno.